

---

# CLENING NEEDLES

---

Version 1.0

Mit der spitzen flexiblen Nadel lassen sich verstopfte Rückstände in der Düse leicht und mühelos lösen. Die Nadel ist komplett aus Metall wurde speziell ausgewählt, um der Hitze der Düse zu widerstehen und um sicher zu sein, dass kein Kunststoff geschmolzen wird.

## Anwendung

### zur Beseitigung einer Verstopfung in einer 3D-Druckerdüse

Vorsicht: Die Düse ist heiß und die Ganzmetallkonstruktion der Nadel leitet die Wärme gut ab. Um eine Verstopfung mit der Nadelmethode zu entfernen, muss die Größe der Nadel klein genug sein, um in die Düse zu passen. Bei einem Standarddurchmesser von 0,4 mm arbeitet die 0,3 mm-Nadel ideal. Aufheizen der Düse auf die normale Drucktemperatur für das zuletzt verwendete Filament. Das Ziel ist es, die Verstopfung zu lösen, und hiermit die Düse zu reinigen. Die Nadel von unten einführen und hin und her wackeln. Die Nadel entfernen und Filament manuell von oben durch den Extruder einführen. Drücken, um die gelöste Verstopfung durch die Düse zu entfernen. Wenn die Verstopfung noch nicht beseitigt ist, die Schritte wiederholen.

## Entsorgung

Verwenden Sie zur Entsorgung gebrauchter Cleaning needles einen Stichtfesten Behälter. Entsorgung der Nadeln an einer geeigneten Abfallsammelstelle.